

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Master Alu Feed, chwyt walcowy DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC h7: 8,4mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122591 8,4    |
| GTIN             | 4062406724665 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Liczba ostrzy Z                         | 3            |
| Norma                                   | DIN 6537 L   |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7           |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 10 mm        |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 8,4 mm       |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,92 mm/obr, |

## Karta danych

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 61 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 48,4 mm          |
| długość całkowita L                           | 103 mm           |
| Seria                                         | Master Alu       |
| powłoka                                       | bez powłoki      |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| Wersja                                        | 6xD              |
| typ                                           | W                |
| kąt wierzchołkowy                             | 130 stopni       |
| chwyt                                         | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| pierścień barwny                              | żółty            |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadają się           | 300 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się           | 250 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadają się           | 200 m/min | N       |
| CuZn                           | nadaje się           | 200 m/min | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadają się           |           |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się warunkowo |           |         |