

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Master Alu Feed, chwyt walcowy DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC h7: 4,2mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122591 4,2    |
| GTIN             | 4062406719340 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 36 mm        |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 29,7 mm      |
| posuw $f$ w aluminium dającym krótki wiór     | 0,55 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7           |
| Norma                                         | DIN 6537 L   |
| długość całkowita $L$                         | 74 mm        |

## Karta danych

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Liczba ostrzy Z         | 3                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>   | 4,2 mm           |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 6 mm             |
| Seria                   | Master Alu       |
| powłoka                 | bez powłoki      |
| Materiał ostrza         | VHM              |
| Wersja                  | 6xD              |
| typ                     | W                |
| kąt wierzchołkowy       | 130 stopni       |
| chwyt                   | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne   | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania     | HPC              |
| Semi-Standard           | tak              |
| pierścień barwny        | żółty            |
| Rodzaj produktu         | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadają się           | 300 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się           | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadają się           | 200 m/min      | N       |
| CuZn                           | nadaje się           | 200 m/min      | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadają się           |                |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się warunkowo |                |         |