

Garant**Frezy promieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	194302 3
GTIN	4045197110046
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Do frezowania rowków o przekroju półokrągłym lub do wyfrezowań o zaokrąglonym profilu dna.
Nadają się do kopiowania lub do produkcji form.
 f_z dla a_p $0,05 \times D$.

Opis techniczny

Posuw f_z przy frezowaniu kopiowym stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	49 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	1,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
typ	N

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		