

Garant**Płytko frezarska do rowków typu jaskółczy ogon, HB7720, kąt α : 45stopni****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 217263 45 |
| GTIN | 4062406729059 |
| Klasa artykułu | 21C |

Opis**Wykonanie:**

Ze sfazowaniem tylnym, odpowiednia do obróbki płaszczyzn.

Liczba ostrzy Z: 6

szerokość frezowania A: 3,6 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------------|-------------------------|
| szerokość frezowania A | 3,6 mm |
| kąt α | 45 stopni |
| Gatunek | HB7720 |
| \varnothing D | 16 mm |
| typ | P16 |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| Rodzaj produktu | Frezowanie cyrkulacyjne |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 400 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 300 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 250 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 250 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 180 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 120 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się | 60 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadaje się | 45 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadają się | 35 m/min | H |
| Stal < 67 HRC | nadaje się | 30 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 120 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 120 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |