

Garant**Frezy kuliste VHM, bez powłoki, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207028 12
GTIN	4045197596680
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z dodatkowym **wypolerowaniem** rowków wiórowych w celu **dobrego odprowadzania wiórow** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D_1 : 11,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,4 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	26 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB