

**Garant****Frezy kuliste VHM, bez powłoki, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207026 12
GTIN	4045197596482
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z dodatkowym **wypolerowaniem** rowków wiórowych w celu **dobrego odprowadzania wiórow** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,4 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	11,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	73 mm

długość ostrzy $L_c$	16 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB