



## Frezy promieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 26 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	194302 26
GTIN	4045197110251
Klasa artykułu	11W

### Opis

#### Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

#### wskazówka:

Do frezowania rowków o przekroju półokrągłym lub do wyfrezowań o zaokrąglonym profilu dna. Nadają się do kopiowania lub do produkcji form.

$f_z$  dla  $a_p$   $0,05 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS-PM

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: e8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,05 \times D$  przy frezowaniu kopiowym

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_s$ : 26 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 102 mm

Ø chwytu: 25 mm

Posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,076 mm

### Opis techniczny

promień naroża	13 mm
----------------	-------

Ø ostrzy $D_c$	26 mm
Liczba zębów Z	2
Posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Ø chwytu	25 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	102 mm
długość ostrzy $L_s$	26 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,78 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS-PM
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez