

**Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203109 10
GTIN	4062406734954
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez ze **zmienną podziałką ostrzy i nierównym skokiem linii śrubowej**.
Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

Podział warstwy skrawanej dla kontrolowanego łamania wiórów.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do frezowania trochoidalnego TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 30 mm

wysięg L_1 z szyjką: 35 mm

\varnothing szyjki D_1 : 9,8 mm

długość całkowita L: 80 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	5

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość całkowita L	80 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
\varnothing chwytu D_s	10 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
\varnothing szyjki D_1	9,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	35 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	380 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadają się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	230 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	240 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	170 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		