

**Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203109 12
GTIN	4062406734961
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez ze **zmienną podziałką ostrzy i nierównym skokiem linii śrubowej**.
Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny ziarnie.

Podział warstwy skrawanej dla kontrolowanego łamania wiórów.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do frezowania trochoidalnego TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 45 mm

\varnothing szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	45 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	36 mm

Ø szyjki D ₁	11,8 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Średnia grubość wiórów h _{maks.} dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
długość całkowita L	93 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	5
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	380 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadają się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	230 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	240 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	170 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		