



Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203109 5
GTIN	4062406734923
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajny frez ze **zmienną podziałką ostrzy i nierównym skokiem linii śrubowej**.
Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

Podział warstwy skrawanej dla kontrolowanego łamania wiórów.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do frezowania trochoidalnego TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 17 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

\varnothing szyjki D_1 : 4,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	62 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø ostrzy D_c	5 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm ²	0,023 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	5
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø szyjki D_1	4,8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość ostrzy L_c	17 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	380 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadają się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	230 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	240 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	170 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		