

Garant
Frezy kuliste VHM, bez powłoki, Ø f8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207028 16
GTIN	4045197596703
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z dodatkowym **wypolerowaniem** rowków wiórowych w celu **dobrego odprowadzania wiórow** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 30 mm

wysięg L_1 z szyjką: 92 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	15 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
wysięg L_1 z szyjką	92 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	30 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,48 mm
promień R	8 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB