

Garant**Frezy kuliste VHM, bez powłoki, Ø f8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207026 16
GTIN	4045197596604
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z dodatkowym **wypolerowaniem** rowków wiórowych w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	8 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa

Karta danych

typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	230 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207026-16>
