Dane zamówienia

Numer katalogowy	114031 0,2
GTIN	4062406742218
Klasa artykułu	12B

Opis

Wykonanie:
HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.
wskazówka:
Produkt następczy do nr 114030.
Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem ∅ 12,7 mm.
chłodzenie wewnętrzne: nie
norma: DIN 338
Tolerancja ∅ nominalnej: h8
kąt wierzchołkowy: 118 stopni
chwyt: chwyt walcowy
Liczba ostrzy Z: 2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 2,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c: 2,5 mm
długość całkowita L: 19 mm
∅ chwytu D_s: 0,2 mm
posuw f w stali < 750 N/mm^2: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	2,2 mm
posuw f w stali < 750 N/mm^2	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	2,5 mm

∅ chwytu D_s	0,2 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Liczba ostrzy Z	2
∅ nom. D_C	0,2 mm
długość całkowita L	19 mm
norma	DIN 338
Tolerancja ∅ nominalnej	h8
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się