

**HOLEX****Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale):  
0,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114031 0,2
GTIN	4062406742218
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 114030.**

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem Ø 12,7 mm.

**Opis techniczny**

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	2,2 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	2,5 mm
Ø chwytu $D_s$	0,2 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø nom. $D_c$	0,2 mm
długość całkowita $L$	19 mm
norma	DIN 338

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
chwyt	chwyt walcowy
Seria	CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		