

**HOLEX****Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 5,3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 113006 5,3    |
| GTIN             | 4062406742645 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 18,1 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 5,3 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Liczba ostrzy Z                               | 2       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 18,1 mm |
| długość całkowita L                           | 62 mm   |

|  |                   |
|--|-------------------|
| norma                                    | DIN 1897          |
| Długość rowków wiórowych $L_c$           | 26 mm             |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$               | 5,3 mm            |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                 | 5,3 mm            |
| posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/obr,      |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej      | h8                |
| kąt wierzchołkowy                        | 118 stopni        |
| chwyt                                    | chwyt walcowy     |
| Seria                                    | HOLEX CleverDrill |
| powłoka                                  | bez powłoki       |
| Materiał ostrza                          | HSS               |
| typ                                      | N                 |
| chłodzenie wewnętrzne                    | nie               |
| pierścień barwny                         | bez               |
| Rodzaj produktu                          | Wiertła kręte     |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 63 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si:                | nadaje się  | 50 m/min | N       |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 35 m/min | P       |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 32 m/min | P       |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 25 m/min | P       |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | nadaje się  | 20 m/min | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 30 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się  | 40 m/min | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |