



## Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 18,5mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	113006 18,5
GTIN	4062406743314
Klasa artykułu	12B

### Opis

#### Wykonanie:

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### wskazówka:

##### Produkt następczy do nr 113005.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 36,3 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 64 mm

długość całkowita L: 127 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18,5 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Długość rowków wiórowych $L_c$	64 mm

Ø chwytu $D_s$	18,5 mm
Ø nom. $D_c$	18,5 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	36,3 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
norma	DIN 1897
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita $L$	127 mm
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	63 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	32 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	25 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się