

HOLEX**Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 5,6mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 113006 5,6 |
| GTIN | 4062406742676 |
| Klasa artykułu | 12B |

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 19,6 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 5,6 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 19,6 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,08 mm/obr, |

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Ø chwytu D_s | 5,6 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 5,6 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |
| długość całkowita L | 66 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| norma | DIN 1897 |
| chwyt | chwyt walcowy |
| Seria | HOLEX CleverDrill |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 80 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 63 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 20 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 30 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 40 m/min | N |

| | |
|----------------------|------------|
| olej | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |