

**Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 9,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113006 9,7
GTIN	4062406743086
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 28,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 43 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 9,7 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	28,5 mm
Ø nom. D_c	9,7 mm

Ø chwytu D _s	9,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Liczba ostrzy Z	2
kąt wierzchołkowy	118 stopni
długość całkowita L	89 mm
Długość rowków wiórowych L _c	43 mm
norma	DIN 1897
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	63 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się