



## Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 6mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	113006 6
GTIN	4062406742713
Klasa artykułu	12B

### Opis

#### Wykonanie:

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 113005.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 28 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
$\varnothing$ nom. $D_c$	6 mm
długość całkowita L	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 1897
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	63 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się