

**Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 4,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113006 4,1
GTIN	4062406742522
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:**Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,9 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 22 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4,1 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	4,1 mm
długość całkowita L	55 mm
Liczba ostrzy Z	2

norma	DIN 1897
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych L_c	22 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	15,9 mm
\varnothing nom. D_c	4,1 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	63 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	32 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	25 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się