

**Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 13mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113006 13
GTIN	4062406743192
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 31,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 51 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 13 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 1897
Ø chwytu $D_s$	13 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	31,5 mm
długość całkowita L	102 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	13 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Długość rowków wiórowych $L_c$	51 mm
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	63 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się