

**HOLEX****Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 2,7mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 113006 2,7    |
| GTIN             | 4062406742287 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 12 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 2,7 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |        |
|---|--------|
| długość całkowita L                           | 46 mm  |
| Ø nom. $D_c$                                  | 2,7 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 12 mm  |

|   |                   |
|---|-------------------|
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/obr,      |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 16 mm             |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h8                |
| Liczba ostrzy Z                         | 2                 |
| norma                                   | DIN 1897          |
| kąt wierzchołkowy                       | 118 stopni        |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 2,7 mm            |
| chwyt                                   | chwyt walcowy     |
| Seria                                   | HOLEX CleverDrill |
| powłoka                                 | bez powłoki       |
| Materiał ostrza                         | HSS               |
| typ                                     | N                 |
| chłodzenie wewnętrzne                   | nie               |
| pierścień barwny                        | bez               |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte     |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 80 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 63 m/min       | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się  | 50 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 35 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 32 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 25 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 20 m/min       | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 30 m/min       | K       |
| CuZn                           | nadaje się  | 40 m/min       | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |