

**HOLEX****Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS, bez powłoki, Ø DC h8: 6,6mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 113006 6,6    |
| GTIN             | 4062406742775 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne wiertła do wszystkich standardowych zastosowań. Łatwe nawiercanie dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Grubość rdzenia i wznios normalne. Szlifowany profil. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**wskazówka:****Produkt następczy do nr 113005.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 21,1 mmDługość rowków wiórowych  $L_c$ : 31 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6,6 mmposuw  $f$  w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/obr,**Opis techniczny**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Liczba ostrzy Z     | 2      |
| Ø chwytu $D_s$      | 6,6 mm |
| długość całkowita L | 70 mm  |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 31 mm             |
| norma   | DIN 1897          |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni        |
| posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$      | 0,08 mm/obr,      |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 21,1 mm           |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 6,6 mm            |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h8                |
| chwyt   | chwyt walcowy     |
| Seria   | HOLEX CleverDrill |
| powłoka                                       | bez powłoki       |
| Materiał ostrza                               | HSS               |
| typ   | N                 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie               |
| pierścień barwny                              | bez               |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte     |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 63 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si:                | nadaje się  | 50 m/min | N       |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 35 m/min | P       |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 32 m/min | P       |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 25 m/min | P       |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | nadaje się  | 20 m/min | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 30 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się  | 40 m/min | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |