



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114031 7,9    |
| GTIN             | 4062406744342 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

## Opis

### Wykonanie:

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem  $\varnothing$  12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 63,2 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 75 mm

długość całkowita L: 117 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 7,9 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/obr,

## Opis techniczny

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| $\varnothing$ nom. $D_c$ | 7,9 mm  |
| długość całkowita L      | 117 mm  |
| norma                    | DIN 338 |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 75 mm             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 63,2 mm           |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h8                |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni        |
| posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$      | 0,07 mm/obr,      |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 7,9 mm            |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2                 |
| chwyt   | chwyt walcowy     |
| Seria   | HOLEX CleverDrill |
| powłoka                                       | bez powłoki       |
| Materiał ostrza                               | HSS               |
| typ   | N                 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie               |
| pierścień barwny                              | bez               |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte     |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 60 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si:                | nadaje się  | 50 m/min | N       |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 35 m/min | P       |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 32 m/min | P       |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$    | nadaje się  | 22 m/min | P       |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | nadaje się  | 18 m/min | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 30 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się  | 40 m/min | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |