



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	114031 10,6
GTIN	4062406744625
Klasa artykułu	12B

## Opis

### Wykonanie:

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem  $\varnothing$  12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 71,1 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 87 mm

długość całkowita L: 133 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10,6 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

## Opis techniczny

$\varnothing$ nom. $D_c$	10,6 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	87 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	71,1 mm
norma	DIN 338
długość całkowita L	133 mm
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się