



Dane zamówienia

Numer katalogowy	114031 0,45
GTIN	4062406743383
Klasa artykułu	12B

Opis

Wykonanie:

HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem \varnothing 12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 4,3 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 5 mm

długość całkowita L: 20 mm

\varnothing chwytu D_s : 0,45 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	20 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s	0,45 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	4,3 mm
\varnothing nom. D_c	0,45 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	5 mm
norma	DIN 338
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	32 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	22 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się