HOLEX

Dane zamówienia

Numer katalogowy	116051 5,8
GTIN	4062406745271
Klasa artykułu	12B

Opis

Wykonanie:
HOLEX CleverDrill – stabilne wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki szlifowi krzyżowemu. Grubość ziarna i gradacja ziarna normalne. Profil szlifowany. Powierzchnia: nakrętka spiralna z farbą brązową.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$.
wskazówka:
Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu
Produkt następczy do nr 116050.
chłodzenie wewnętrzne: nie
norma: DIN 340
Tolerancja ∅ nominalnej: h8
kąt wierzchołkowy: 118 stopni
chwyt: chwyt walcowy
Liczba ostrzy Z: 2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 82,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c: 91 mm
długość całkowita L: 139 mm
∅ chwytu D_s: 5,8 mm
posuw f w stali < 750 N/mm^2: 0,04 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm^2	0,04 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	82,3 mm
∅ nom. D_C	5,8 mm

∅ chwytu D_s	5,8 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	h8
długość całkowita L	139 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	91 mm
norma	DIN 340
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	64 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	52 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	26 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	26 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	24 m/min	K
CuZn	nadaje się	32 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się