



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	114031 1,25
GTIN	4062406743543
Klasa artykułu	12B

## Opis

### Wykonanie:

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem  $\varnothing$  12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 14,2 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 38 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 1,25 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

## Opis techniczny

$\varnothing$ nom. $D_c$	1,25 mm
długość całkowita L	38 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni

Ø chwytu $D_s$	1,25 mm
norma	DIN 338
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	16 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	14,2 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
chwyt	chwyt walcowy
Seria	HOLEX CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	32 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	22 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się