



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114031 19 |
| GTIN | 4062406744977 |
| Klasa artykułu | 12B |

Opis

Wykonanie:

HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem \varnothing 12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 106,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 135 mm

długość całkowita L: 198 mm

\varnothing chwytu D_s : 12,7 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|------------|
| \varnothing chwytu D_s | 12,7 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| \varnothing nom. D_c | 19 mm |

| | |
|--|-------------------|
| norma | DIN 338 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,2 mm/obr, |
| długość całkowita L | 198 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 135 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 106,5 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| chwyt | chwyt walcowy |
| Seria | HOLEX CleverDrill |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 80 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 60 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 18 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 30 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 40 m/min | N |

| | |
|----------------------|------------|
| olej | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |