



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114031 2,3    |
| GTIN             | 4062406743741 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

## Opis

### Wykonanie:

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem  $\varnothing$  12,7 mm.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: chwyt walcowy

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 27 mm

długość całkowita L: 53 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 2,3 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

## Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej     | h8           |
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/obr, |
| kąt wierzchołkowy                       | 118 stopni   |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 27 mm             |
| norma   | DIN 338           |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 2,3 mm            |
| długość całkowita L                           | 53 mm             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 23,6 mm           |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 2,3 mm            |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                 |
| chwyt   | chwyt walcowy     |
| Seria   | HOLEX CleverDrill |
| powłoka                                       | bez powłoki       |
| Materiał ostrza                               | HSS               |
| typ   | N                 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie               |
| pierścień barwny                              | bez               |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte     |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się  | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 60 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się  | 50 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 35 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 32 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  | 22 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  | 18 m/min | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się  | 30 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się  | 40 m/min | N       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |