



## Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale): 12,8



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	114031 12,8
GTIN	4062406744793
Klasa artykułu	12B

### Opis

#### Wykonanie:

**HOLEX CleverDrill:** wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### wskazówka:

#### Produkt następczy do nr 114030.

Rozm. 13,2–20: z odsadzonym chwytem Ø 12,7 mm.

### Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$	12,8 mm
Ø nom. $D_c$	12,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	81,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 338
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm
długość całkowita L	151 mm

kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
Seria	CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		