

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 1,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201040 1,5
GTIN	4045197111838
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**specjalna geometria **do obróbki aluminium.****Zastosowanie:**zwłaszcza do frezowania **aluminium,
wcinania i frezowania obrysu.****Opis techniczny**

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,004 mm
Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D_c	1,5 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	26 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

