

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201040 2
GTIN	4045197111845
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

specjalna geometria do obróbki aluminium.

Zastosowanie:

zwłaszcza do frezowania aluminium,
wcinania i frezowania obrysu.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D_c	2 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	50 mm

długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe