

Garant
Frezy promieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 18 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 194302 18 |
| GTIN | 4045197110190 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis
Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Do frezowania rowków o przekroju półokrągłym lub do wyfrezowań o zaokrąglonym profilu dna.
Nadają się do kopiowania lub do produkcji form.

f_z dla a_p $0,05 \times D$.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Posuw f_z przy frezowaniu kopiowym stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,066 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Liczba zębów Z | 2 |
| Posuw f_z przy frezowaniu kopiowym stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,066 mm |
| Ø ostrzy D_c | 18 mm |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 79 mm |
| długość ostrzy L_c | 19 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 19 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu | 0,54 mm |
| promień R | 9 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS PM |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |