Garant

Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOX, ∅ f8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202251 16
GTIN	4045197538611
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.
Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.
Zastosowanie:
Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.
wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!
Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.
Tolerancja ∅ nominalnej: f8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 45 stopni
kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy
chwyt: DIN 6535 HB h6
Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c: 25 mm
wysięg L_1 z szyjką: 100 mm
∅ szyjki D_1: 15 mm
długość całkowita L: 150 mm
∅ chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	100 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Ø ostrzy D_C	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16