

Garant**Frezy VHM z chłodzeniem wewnętrznym MTC, bez powłoki, Ø DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202249 16
GTIN	4045197657350
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	42 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm

Liczba zębów Z	3
Ø szyjki D ₁	15 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kształt chwytu	HB
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L _c	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f _z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	36 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16