

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202248 16 |
| GTIN | 4045197271570 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202004.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 36 mm

wysięg L₁ z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| kształt chwytu | HB |
| posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,12 mm |

| | |
|---|--|
| Ø szyjki D_1 | 15 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,09 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 42 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 92 mm |
| długość ostrzy L_c | 36 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| współczynnik korekcyjny f_z | 3 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 16 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 36 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,5 \times D$ przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm | SZ2025 16 |