

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202274 4
GTIN	4045197655073
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 6,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 3,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	24 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
kształt chwytu	HA
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,7 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy $L_c$	6,5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------