

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 8,01-X
GTIN	4062406754341
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Z powłoką DLC** dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Powłoka na zamówienie – bez możliwości zwrotu. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie. Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia.

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Termin dostawy: 10 tygodnie.

Minimalne zamówienie: 5 sztuk.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	10 mm
----------------	-------

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	103 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,89 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61 mm
norma	DIN 6537
zakres Ø	8,01 - 9 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro

nadają się