

Garant**Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 9,01-X
GTIN	4062406754358
Klasa artykułu	11E

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 9.01 - 10 mm

Wykonanie:

Z powłoką DLC dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Termin dostawy: 10 tygodnie.

Minimalne zamówienie: 5 sztuk.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 103 mm
 Ø chwytu D_s : 10 mm
 posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,97 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	103 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
zakres Ø	9,01 - 10 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,97 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N

aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		