

Garant**Wiertła z VHM GARANT Master Alu Feed, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122595 9,01-X
GTIN	4062406754259
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Narzędzie o 3 ostrzach, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

Z powłoką DLC – dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. **Powłoka na zamówienie – bez możliwości zwrotu.** Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie. **Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122596**. Termin dostawy: 10 tygodnie.

Minimalne zamówienie: 5 sztuk.

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

Karta danych

Norma	DIN 6537 L
Ø chwytu D _s	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,97 mm/obr,
długość całkowita L	103 mm
Długość rowków wiórowych L _c	61 mm
zakres Ø	9,01 - 10 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadają się

minimalnie na mokro

nadają się