

**Garant****Wiertła z VHM Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122596 7,01-X
GTIN	4062406754334
Klasa artykułu	11E

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 7.01 - 8 mm

**Wykonanie:**

**Z powłoką DLC** dla większej wytrzymałości, specjalnie z aluminium o wysokiej zawartości Si. Czas dostawy ok. 3 tygodni przy dostępności artykułu podstawowego w magazynie.

**Narzędzie o 3 ostrzach**, stworzone specjalnie do zastosowania przy **bardzo wysokich posuwach** w aluminium. Znakomicie nadaje się do maszyn z **dużym poborem mocy** i stabilnych warunków obróbki.

- **Specjalnie opracowana geometria skrawania powstała z myślą o najwyższych posuwach, mniejszej sile skrawania i kontrolowanym łamaniu wióra.**
- **Precyzyjnie szlifowany profil rowków mocujących zapewnia bezpieczne odprowadzanie wiórów.**
- **Trzecie ostrze umożliwia osiągnięcie najwyższych wartości posuwu i trwałości.**

Wiodąca w branży technologia ścinu narzędzia gwarantuje optymalne samocentrowanie i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot i dokładną okrągłość otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Termin dostawy: 10 tygodnie.

Minimalne zamówienie: 5 sztuk.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,81 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,81 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych $L_c$	53 mm
norma	DIN 6537
zakres Ø	7,01 - 8 mm
długość całkowita L	91 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	300 m/min	N

aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		