

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202251 6
GTIN	4045197538574
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.**

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 10 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,7 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB