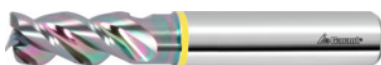


## Garant

### Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 4 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202272 4
GTIN	4045197655004
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

##### Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki D <sub>1</sub>	3,7 mm
-------------------------	--------

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
kształt chwytu	HA
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg $L_1$ z szyjką	17 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------