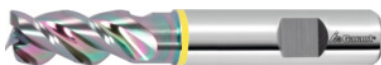


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM z chłodzeniem wewnętrznym MTC, DLC, Ø DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202278 20
GTIN	4045197655196
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202006.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 41 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	52 mm
--------------------------------	-------

Ø szyjki $D_1$	19 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	41 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20