

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202251 8
GTIN	4045197538581
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.**

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	62 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm
kształt chwytu	HA
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	100 mm

długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	120 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo
<b>Usługi</b>	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB