

**Garant****Frezy VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202255 16
GTIN	4045197415127
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202006.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	15 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	42 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm

długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	480 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
CuZn	nadaje się	240 m/min	N

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo