

Garant**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202280 3 |
| GTIN | 4045197116307 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowane mimośrodowo.**Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_C = e8.****Opis techniczny**

| | |
|--|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ² | 0,01 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| wysięg L ₁ z szyjką | 15 mm |
| Ø ostrzy D _C | 3 mm |
| Ø szyjki D ₁ | 2,8 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,011 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 57 mm |
| długość ostrzy L _c | 8 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,5 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |

| | |
|--|---|
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 120 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 105 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 35 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 90 m/min | K |

| | |
|----------------------|---------------------------------|
| uniw. | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo |
| suchy | nadaje się warunkowo |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|