

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202274 10
GTIN	4045197655103
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202017.

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	9,2 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D _c	10 mm
wysięg L ₁ z szyjką	58 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø chwytu D _s	10 mm

długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadają się	440 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	360 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	180 m/min	N

PE-HD	nadają się	150 m/min	N
PA 66	nadają się	180 m/min	N
PEEK	nadaje się	140 m/min	N
PF 31	nadają się	120 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	170 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	150 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	140 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	120 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	280 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się	190 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB