

Garant

Frezy VHM z chłodzeniem wewnętrznym MTC, bez powłoki, Ø DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202249 10
GTIN	4045197657336
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	9,2 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm

kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB