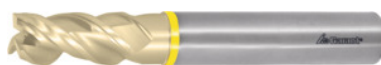


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202248 5
GTIN	4045197271525
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilny frez zgrubny **bez** bocznych łamaczy wióra.

Z grubym rdzeniem, **specjalne hałdy na wióry** i **duże polerowane obszary na wióry**.

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202004.**

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HA

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	4,7 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	57 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------